

Spreizung in K Q [W]	5			10			15			20		
	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
200	34,39	0,12	32,35	17,20	0,06	9,62	11,46	0,04	4,73	8,60	0,03	2,86
300	51,59	0,18	65,78	25,80	0,09	19,56	17,20	0,06	9,62	12,90	0,05	5,81
400	68,79	0,24	108,82	34,39	0,12	32,35	22,93	0,08	15,91	17,20	0,06	9,62
500	85,98	0,30	160,81	42,99	0,15	47,81	28,66	0,10	23,52	21,50	0,08	14,21
600	103,18	0,36	221,25	51,59	0,18	65,78	34,39	0,12	32,35	25,80	0,09	19,56
700	120,38	0,43	289,76	60,19	0,21	86,15	40,13	0,14	42,37	30,09	0,11	25,61
800	137,58	0,49	366,04	68,79	0,24	108,82	45,86	0,16	53,53	34,39	0,12	32,35
900	154,77	0,55	449,82	77,39	0,27	133,73	51,59	0,18	65,78	38,69	0,14	39,76
1.000	171,97	0,61	540,90	85,98	0,30	160,81	57,32	0,20	79,10	42,99	0,15	47,81
1.100	189,17	0,67	639,08	94,58	0,33	190,00	63,06	0,22	93,45	47,29	0,17	56,49
1.200	206,36	0,73	744,19	103,18	0,36	221,25	68,79	0,24	108,82	51,59	0,18	65,78
1.300	223,56	0,79	856,09	111,78	0,40	254,52	74,52	0,26	125,19	55,89	0,20	75,67
1.400	240,76	0,85	974,64	120,38	0,43	289,76	80,25	0,28	142,52	60,19	0,21	86,15
1.500	257,95	0,91	1099,71	128,98	0,46	326,95	85,98	0,30	160,81	64,49	0,23	97,20
1.600	275,15	0,97	1231,20	137,58	0,49	366,04	91,72	0,32	180,04	68,79	0,24	108,82
1.700	292,35	1,03	1369,00	146,17	0,52	407,01	97,45	0,34	200,19	73,09	0,26	121,00
1.800				154,77	0,55	449,82	103,18	0,36	221,25	77,39	0,27	133,73
1.900				163,37	0,58	494,46	108,91	0,39	243,21	81,69	0,29	147,01
2.000				171,97	0,61	540,90	114,65	0,41	266,05	85,98	0,30	160,81
2.100				180,57	0,64	589,11	120,38	0,43	289,76	90,28	0,32	175,14
2.200				189,17	0,67	639,08	126,11	0,45	314,34	94,58	0,33	190,00
2.300				197,76	0,70	690,78	131,84	0,47	339,77	98,88	0,35	205,37
2.400				206,36	0,73	744,19	137,58	0,49	366,04	103,18	0,36	221,25
2.500				214,96	0,76	799,30	143,31	0,51	393,14	107,48	0,38	237,63
2.600				223,56	0,79	856,09	149,04	0,53	421,08	111,78	0,40	254,52
2.700				232,16	0,82	914,54	154,77	0,55	449,82	116,08	0,41	271,89
2.800				240,76	0,85	974,64	160,50	0,57	479,38	120,38	0,43	289,76

Druckverluste der Dimension 14 x 2,0 (Nanoflex, Stabil) bei 60 °C (StabilRohr 14)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
3.200				275,15	0,97	1231,20	183,43	0,65	605,58	137,58	0,49	366,04
3.400				292,35	1,03	1369,00	194,90	0,69	673,36	146,17	0,52	407,01
3.600							206,36	0,73	744,19	154,77	0,55	449,82
3.800							217,83	0,77	818,05	163,37	0,58	494,46
4.000							229,29	0,81	894,87	171,97	0,61	540,90
4.200							240,76	0,85	974,64	180,57	0,64	589,11
4.400							252,22	0,89	1057,30	189,17	0,67	639,08
4.600							263,69	0,93	1142,83	197,76	0,70	690,78
4.800							275,15	0,97	1231,20	206,36	0,73	744,19
5.000							286,62	1,01	1322,37	214,96	0,76	799,30
5.200										223,56	0,79	856,09
5.400										232,16	0,82	914,54
5.600										240,76	0,85	974,64
5.800										249,36	0,88	1036,36
6.000										257,95	0,91	1099,71
6.200										266,55	0,94	1164,66
6.400										275,15	0,97	1231,20
6.600										283,75	1,00	1299,32

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
100	17,20	0,05	4,75	8,60	0,02	1,41	5,73	0,02	0,69	4,30	0,01	0,42
200	34,39	0,09	15,99	17,20	0,05	4,75	11,46	0,03	2,34	8,60	0,02	1,41
300	51,59	0,14	32,50	25,80	0,07	9,66	17,20	0,05	4,75	12,90	0,03	2,87
400	68,79	0,18	53,77	34,39	0,09	15,99	22,93	0,06	7,86	17,20	0,05	4,75
500	85,98	0,23	79,46	42,99	0,11	23,62	28,66	0,08	11,62	21,50	0,06	7,02
600	103,18	0,27	109,32	51,59	0,14	32,50	34,39	0,09	15,99	25,80	0,07	9,66
700	120,38	0,32	143,17	60,19	0,16	42,57	40,13	0,11	20,94	30,09	0,08	12,65
800	137,58	0,36	180,86	68,79	0,18	53,77	45,86	0,12	26,45	34,39	0,09	15,99
900	154,77	0,41	222,26	77,39	0,20	66,08	51,59	0,14	32,50	38,69	0,10	19,65
1.000	171,97	0,45	267,27	85,98	0,23	79,46	57,32	0,15	39,08	42,99	0,11	23,62
1.100	189,17	0,50	315,78	94,58	0,25	93,88	63,06	0,17	46,18	47,29	0,12	27,91
1.200	206,36	0,54	367,71	103,18	0,27	109,32	68,79	0,18	53,77	51,59	0,14	32,50
1.300	223,56	0,59	423,00	111,78	0,29	125,76	74,52	0,20	61,86	55,89	0,15	37,39
1.400	240,76	0,63	481,58	120,38	0,32	143,17	80,25	0,21	70,42	60,19	0,16	42,57
1.500	257,95	0,68	543,38	128,98	0,34	161,55	85,98	0,23	79,46	64,49	0,17	48,03
1.600	275,15	0,72	608,35	137,58	0,36	180,86	91,72	0,24	88,96	68,79	0,18	53,77
1.700	292,35	0,77	676,44	146,17	0,38	201,11	97,45	0,26	98,92	73,09	0,19	59,79
1.800	309,54	0,81	747,60	154,77	0,41	222,26	103,18	0,27	109,32	77,39	0,20	66,08
1.900	326,74	0,86	821,79	163,37	0,43	244,32	108,91	0,29	120,17	81,69	0,21	72,64
2.000	343,94	0,90	898,97	171,97	0,45	267,27	114,65	0,30	131,46	85,98	0,23	79,46
2.100	361,13	0,95	979,10	180,57	0,47	291,09	120,38	0,32	143,17	90,28	0,24	86,54
2.200	378,33	0,99	1062,14	189,17	0,50	315,78	126,11	0,33	155,32	94,58	0,25	93,88
2.300	395,53	1,04	1148,07	197,76	0,52	341,32	131,84	0,35	167,88	98,88	0,26	101,48
2.400				206,36	0,54	367,71	137,58	0,36	180,86	103,18	0,27	109,32
2.500				214,96	0,57	394,94	143,31	0,38	194,26	107,48	0,28	117,42
2.600				223,56	0,59	423,00	149,04	0,39	208,06	111,78	0,29	125,76
2.700				232,16	0,61	451,88	154,77	0,41	222,26	116,08	0,31	134,35
2.800				240,76	0,63	481,58	160,50	0,42	236,87	120,38	0,32	143,17
2.900				249,36	0,66	512,08	166,24	0,44	251,87	124,68	0,33	152,24
3.000				257,95	0,68	543,38	171,97	0,45	267,27	128,98	0,34	161,55

Druckverluste der Dimension 16 x 2,2 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 16, Heizrohr 16, Stabij-Rohr 16)

Druckverluste der Dimension 16 x 2,2 (Nanoflex, Heiz-, Stbüll) bei 60 °C (Nanoflex 16, Heizrohr 16, Stbüllrohr 16)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
3.300				283,75	0,75	642,01	189,17	0,50	315,78	141,87	0,37	190,87
3.400				292,35	0,77	676,44	194,90	0,51	332,71	146,17	0,38	201,11
3.500				300,95	0,79	711,64	200,63	0,53	350,03	150,47	0,40	211,57
3.600				309,54	0,81	747,60	206,36	0,54	367,71	154,77	0,41	222,26
3.700				318,14	0,84	784,32	212,10	0,56	385,77	159,07	0,42	233,18
3.800				326,74	0,86	821,79	217,83	0,57	404,21	163,37	0,43	244,32
3.900				335,34	0,88	860,01	223,56	0,59	423,00	167,67	0,44	255,68
4.000				343,94	0,90	898,97	229,29	0,60	442,17	171,97	0,45	267,27
4.100				352,54	0,93	938,67	235,02	0,62	461,69	176,27	0,46	279,07
4.200				361,13	0,95	979,10	240,76	0,63	481,58	180,57	0,47	291,09
4.300				369,73	0,97	1020,26	246,49	0,65	501,82	184,87	0,49	303,32
4.400				378,33	0,99	1062,14	252,22	0,66	522,42	189,17	0,50	315,78
4.500				386,93	1,02	1104,75	257,95	0,68	543,38	193,47	0,51	328,44
4.600							263,69	0,69	564,69	197,76	0,52	341,32
4.700							269,42	0,71	586,34	202,06	0,53	354,41
4.800							275,15	0,72	608,35	206,36	0,54	367,71
4.900							280,88	0,74	630,70	210,66	0,55	381,22
5.000							286,62	0,75	653,40	214,96	0,57	394,94
5.100							292,35	0,77	676,44	219,26	0,58	408,87
5.200							298,08	0,78	699,82	223,56	0,59	423,00
5.300							303,81	0,80	723,54	227,86	0,60	437,34
5.400							309,54	0,81	747,60	232,16	0,61	451,88
5.500							315,28	0,83	772,00	236,46	0,62	466,63
5.600							321,01	0,84	796,73	240,76	0,63	481,58
5.700							326,74	0,86	821,79	245,06	0,64	496,73
5.800							332,47	0,87	847,19	249,36	0,66	512,08
5.900							338,21	0,89	872,91	253,65	0,67	527,63
6.000							343,94	0,90	898,97	257,95	0,68	543,38
6.100							349,67	0,92	925,35	262,25	0,69	559,33
6.200							355,40	0,93	952,06	266,55	0,70	575,47

Spreizung in K Q [W]	5			10			15			20		
	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
6.500							372,60	0,98	1034,14	279,45	0,73	625,08
6.600							378,33	0,99	1062,14	283,75	0,75	642,01
6.700							384,06	1,01	1090,46	288,05	0,76	659,13
6.800										292,35	0,77	676,44
6.900										296,65	0,78	693,94
7.000										300,95	0,79	711,64
7.100										305,25	0,80	729,52
7.200										309,54	0,81	747,60
7.300										313,84	0,82	765,87
7.400										318,14	0,84	784,32
7.500										322,44	0,85	802,96
7.600										326,74	0,86	821,79
7.700										331,04	0,87	840,81
7.800										335,34	0,88	860,01
7.900										339,64	0,89	879,40
8.000										343,94	0,90	898,97
8.100										348,24	0,92	918,73
8.200										352,54	0,93	938,67
8.300										356,84	0,94	958,79
8.400										361,13	0,95	979,10
8.500										365,43	0,96	999,59
8.600										369,73	0,97	1020,26
8.700										374,03	0,98	1041,11
8.800										378,33	0,99	1062,14
8.900										382,63	1,01	1083,35

Druckverluste der Dimension 16 x 2,2 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 16, Heizrohr 16, Stabij-Rohr 16)

Druckverluste der Dimension 20 x 2,8 (Nanoflex, Heiz, Stabfl.)
bei 60 °C (Nanoflex 20, Heizrohr 20, Stabfl-Rohr 20)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
1.000	171,97	0,29	95,70	85,98	0,15	28,45	57,32	0,10	13,99	42,99	0,07	8,46
1.150	197,76	0,34	122,21	98,88	0,17	36,33	65,92	0,11	17,87	49,44	0,08	10,80
1.300	223,56	0,38	151,46	111,78	0,19	45,03	74,52	0,13	22,15	55,89	0,10	13,39
1.450	249,36	0,43	183,35	124,68	0,21	54,51	83,12	0,14	26,81	62,34	0,11	16,21
1.600	275,15	0,47	217,82	137,58	0,23	64,76	91,72	0,16	31,85	68,79	0,12	19,25
1.750	300,95	0,51	254,81	150,47	0,26	75,75	100,32	0,17	37,26	75,24	0,13	22,52
1.900	326,74	0,56	294,25	163,37	0,28	87,48	108,91	0,19	43,03	81,69	0,14	26,01
2.050	352,54	0,60	336,10	176,27	0,30	99,92	117,51	0,20	49,15	88,13	0,15	29,71
2.200	378,33	0,65	380,31	189,17	0,32	113,07	126,11	0,22	55,61	94,58	0,16	33,61
2.350	404,13	0,69	426,84	202,06	0,34	126,90	134,71	0,23	62,42	101,03	0,17	37,73
2.500	429,92	0,73	475,65	214,96	0,37	141,41	143,31	0,24	69,56	107,48	0,18	42,04
2.650	455,72	0,78	526,72	227,86	0,39	156,59	151,91	0,26	77,02	113,93	0,19	46,56
2.800	481,51	0,82	579,99	240,76	0,41	172,43	160,50	0,27	84,81	120,38	0,21	51,26
2.950	507,31	0,87	635,46	253,65	0,43	188,92	169,10	0,29	92,92	126,83	0,22	56,17
3.100	533,10	0,91	693,07	266,55	0,45	206,05	177,70	0,30	101,35	133,28	0,23	61,26
3.250	558,90	0,95	752,82	279,45	0,48	223,82	186,30	0,32	110,09	139,72	0,24	66,54
3.400	584,69	1,00	814,68	292,35	0,50	242,20	194,90	0,33	119,13	146,17	0,25	72,01
3.550				305,25	0,52	261,21	203,50	0,35	128,48	152,62	0,26	77,66
3.700				318,14	0,54	280,83	212,10	0,36	138,13	159,07	0,27	83,49
3.850				331,04	0,56	301,06	220,69	0,38	148,08	165,52	0,28	89,51
4.000				343,94	0,59	321,88	229,29	0,39	158,32	171,97	0,29	95,70
4.150				356,84	0,61	343,30	237,89	0,41	168,86	178,42	0,30	102,06
4.300				369,73	0,63	365,31	246,49	0,42	179,68	184,87	0,32	108,61
4.450				382,63	0,65	387,90	255,09	0,44	190,79	191,32	0,33	115,32
4.600				395,53	0,67	411,07	263,69	0,45	202,19	197,76	0,34	122,21
4.750				408,43	0,70	434,82	272,28	0,46	213,87	204,21	0,35	129,27
4.900				421,32	0,72	459,13	280,88	0,48	225,83	210,66	0,36	136,50
5.050				434,22	0,74	484,01	289,48	0,49	238,06	217,11	0,37	143,90
5.200				447,12	0,76	509,45	298,08	0,51	250,58	223,56	0,38	151,46
5.350				460,02	0,78	535,44	306,68	0,52	263,36	230,01	0,39	159,19

Druckverluste der Dimension 20 x 2,8 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 20, Heizrohr 20, Stabij-Rohr 20)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
5.800				498,71	0,85	616,73	332,47	0,57	303,34	249,36	0,43	183,35
5.950				511,61	0,87	644,91	341,07	0,58	317,20	255,80	0,44	191,73
6.100				524,51	0,89	673,63	349,67	0,60	331,33	262,25	0,45	200,27
6.250				537,40	0,92	702,88	358,27	0,61	345,72	268,70	0,46	208,97
6.400				550,30	0,94	732,67	366,87	0,63	360,37	275,15	0,47	217,82
6.550				563,20	0,96	762,99	375,47	0,64	375,28	281,60	0,48	226,84
6.700				576,10	0,98	793,83	384,06	0,66	390,45	288,05	0,49	236,01
6.850				588,99	1,00	825,19	392,66	0,67	405,88	294,50	0,50	245,33
7.000							401,26	0,68	421,56	300,95	0,51	254,81
7.150							409,86	0,70	437,49	307,39	0,52	264,44
7.300							418,46	0,71	453,68	313,84	0,54	274,22
7.450							427,06	0,73	470,12	320,29	0,55	284,16
7.600							435,65	0,74	486,81	326,74	0,56	294,25
7.750							444,25	0,76	503,75	333,19	0,57	304,49
7.900							452,85	0,77	520,93	339,64	0,58	314,88
8.050							461,45	0,79	538,37	346,09	0,59	325,41
8.200							470,05	0,80	556,04	352,54	0,60	336,10
8.350							478,65	0,82	573,97	358,99	0,61	346,93
8.500							487,25	0,83	592,13	365,43	0,62	357,91
8.650							495,84	0,85	610,54	371,88	0,63	369,04
8.800							504,44	0,86	629,19	378,33	0,65	380,31
8.950							513,04	0,88	648,07	384,78	0,66	391,73
9.100							521,64	0,89	667,20	391,23	0,67	403,29
9.250							530,24	0,90	686,57	397,68	0,68	414,99
9.400							538,84	0,92	706,17	404,13	0,69	426,84
9.550							547,43	0,93	726,01	410,58	0,70	438,83
9.700							556,03	0,95	746,08	417,02	0,71	450,96
9.850							564,63	0,96	766,39	423,47	0,72	463,24
10.000							573,23	0,98	786,93	429,92	0,73	475,65
10.150							581,83	0,99	807,70	436,37	0,74	488,21

Druckverluste der Dimension 20 x 2,8 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 20, Heizrohr 20, Stabij-Rohr 20)

Spreizung in K	5			10			15			20			
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
10.600											455,72	0,78	526,72
10.750											462,17	0,79	539,83
10.900											468,62	0,80	553,08
11.050											475,06	0,81	566,47
11.200											481,51	0,82	579,99
11.350											487,96	0,83	593,66
11.500											494,41	0,84	607,45
11.650											500,86	0,85	621,39
11.800											507,31	0,87	635,46
11.950											513,76	0,88	649,66
12.100											520,21	0,89	664,00
12.250											526,66	0,90	678,47
12.400											533,10	0,91	693,07
12.550											539,55	0,92	707,81
12.700											546,00	0,93	722,68
12.850											552,45	0,94	737,69
13.000											558,90	0,95	752,82
13.150											565,35	0,96	768,09
13.300											571,80	0,98	783,49
13.450											578,25	0,99	799,02
13.600											584,69	1,00	814,68

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
2.000	343,94	0,38	111,53	171,97	0,19	33,16	114,65	0,13	16,31	85,98	0,09	9,86
2.200	378,33	0,41	131,77	189,17	0,21	39,18	126,11	0,14	19,27	94,58	0,10	11,65
2.400	412,73	0,45	153,44	206,36	0,23	45,62	137,58	0,15	22,44	103,18	0,11	13,56
2.600	447,12	0,49	176,51	223,56	0,24	52,48	149,04	0,16	25,81	111,78	0,12	15,60
2.800	481,51	0,53	200,96	240,76	0,26	59,74	160,50	0,18	29,39	120,38	0,13	17,76
3.000	515,91	0,56	226,74	257,95	0,28	67,41	171,97	0,19	33,16	128,98	0,14	20,04
3.200	550,30	0,60	253,86	275,15	0,30	75,47	183,43	0,20	37,12	137,58	0,15	22,44
3.400	584,69	0,64	282,27	292,35	0,32	83,92	194,90	0,21	41,28	146,17	0,16	24,95
3.600	619,09	0,68	311,96	309,54	0,34	92,75	206,36	0,23	45,62	154,77	0,17	27,57
3.800	653,48	0,71	342,92	326,74	0,36	101,95	217,83	0,24	50,15	163,37	0,18	30,31
4.000	687,88	0,75	375,13	343,94	0,38	111,53	229,29	0,25	54,86	171,97	0,19	33,16
4.200	722,27	0,79	408,56	361,13	0,39	121,47	240,76	0,26	59,74	180,57	0,20	36,11
4.400	756,66	0,83	443,22	378,33	0,41	131,77	252,22	0,28	64,81	189,17	0,21	39,18
4.600	791,06	0,86	479,07	395,53	0,43	142,43	263,69	0,29	70,05	197,76	0,22	42,34
4.800	825,45	0,90	516,11	412,73	0,45	153,44	275,15	0,30	75,47	206,36	0,23	45,62
5.000	859,85	0,94	554,33	429,92	0,47	164,80	286,62	0,31	81,06	214,96	0,23	49,00
5.200	894,24	0,98	593,72	447,12	0,49	176,51	298,08	0,33	86,82	223,56	0,24	52,48
5.400	928,63	1,01	634,25	464,32	0,51	188,56	309,54	0,34	92,75	232,16	0,25	56,06
5.600				481,51	0,53	200,96	321,01	0,35	98,84	240,76	0,26	59,74
5.800				498,71	0,54	213,68	332,47	0,36	105,10	249,36	0,27	63,53
6.000				515,91	0,56	226,74	343,94	0,38	111,53	257,95	0,28	67,41
6.200				533,10	0,58	240,14	355,40	0,39	118,11	266,55	0,29	71,39
6.400				550,30	0,60	253,86	366,87	0,40	124,86	275,15	0,30	75,47
6.600				567,50	0,62	267,90	378,33	0,41	131,77	283,75	0,31	79,65
6.800				584,69	0,64	282,27	389,80	0,43	138,84	292,35	0,32	83,92
7.000				601,89	0,66	296,96	401,26	0,44	146,06	300,95	0,33	88,29
7.200				619,09	0,68	311,96	412,73	0,45	153,44	309,54	0,34	92,75
7.400				636,29	0,69	327,29	424,19	0,46	160,98	318,14	0,35	97,30
7.600				653,48	0,71	342,92	435,65	0,48	168,67	326,74	0,36	101,95
7.800				670,68	0,73	358,87	447,12	0,49	176,51	335,34	0,37	106,69

Druckverluste der Dimension 25 x 3,5 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 25, Heizrohr 25, Stabij-Rohr 25)

Druckverluste der Dimension 25 x 3,5 (Nanoflex, Heiz, Stabil)
bei 60 °C (Nanoflex 25, Heizrohr 25, Stahl-Rohr 25)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
8.400				722,27	0,79	408,56	481,51	0,53	200,96	361,13	0,39	121,47
8.600				739,47	0,81	425,74	492,98	0,54	209,40	369,73	0,40	126,57
8.800				756,66	0,83	443,22	504,44	0,55	218,00	378,33	0,41	131,77
9.000				773,86	0,84	460,99	515,91	0,56	226,74	386,93	0,42	137,05
9.200				791,06	0,86	479,07	527,37	0,58	235,64	395,53	0,43	142,43
9.400				808,25	0,88	497,45	538,84	0,59	244,67	404,13	0,44	147,89
9.600				825,45	0,90	516,11	550,30	0,60	253,86	412,73	0,45	153,44
9.800				842,65	0,92	535,08	561,77	0,61	263,18	421,32	0,46	159,08
10.000				859,85	0,94	554,33	573,23	0,63	272,65	429,92	0,47	164,80
10.200				877,04	0,96	573,88	584,69	0,64	282,27	438,52	0,48	170,62
10.400				894,24	0,98	593,72	596,16	0,65	292,03	447,12	0,49	176,51
10.600				911,44	0,99	613,84	607,62	0,66	301,92	455,72	0,50	182,50
10.800				928,63	1,01	634,25	619,09	0,68	311,96	464,32	0,51	188,56
11.000							630,55	0,69	322,14	472,91	0,52	194,72
11.200							642,02	0,70	332,46	481,51	0,53	200,96
11.400							653,48	0,71	342,92	490,11	0,54	207,28
11.600							664,95	0,73	353,52	498,71	0,54	213,68
11.800							676,41	0,74	364,25	507,31	0,55	220,17
12.000							687,88	0,75	375,13	515,91	0,56	226,74
12.200							699,34	0,76	386,14	524,51	0,57	233,40
12.400							710,81	0,78	397,28	533,10	0,58	240,14
12.600							722,27	0,79	408,56	541,70	0,59	246,95
12.800							733,73	0,80	419,98	550,30	0,60	253,86
13.000							745,20	0,81	431,53	558,90	0,61	260,84
13.200							756,66	0,83	443,22	567,50	0,62	267,90
13.400							768,13	0,84	455,04	576,10	0,63	275,04
13.600							779,59	0,85	466,99	584,69	0,64	282,27
13.800							791,06	0,86	479,07	593,29	0,65	289,57
14.000							802,52	0,88	491,29	601,89	0,66	296,96
14.200							813,99	0,89	503,64	610,49	0,67	304,42

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
14.800							848,38	0,93	541,46	636,29	0,69	327,29
15.000							859,85	0,94	554,33	644,88	0,70	335,06
15.200							871,31	0,95	567,33	653,48	0,71	342,92
15.400							882,77	0,96	580,46	662,08	0,72	350,86
15.600							894,24	0,98	593,72	670,68	0,73	358,87
15.800							905,70	0,99	607,10	679,28	0,74	366,96
16.000							917,17	1,00	620,61	687,88	0,75	375,13
16.200										696,47	0,76	383,37
16.400										705,07	0,77	391,69
16.600										713,67	0,78	400,09
16.800										722,27	0,79	408,56
17.000										730,87	0,80	417,11
17.200										739,47	0,81	425,74
17.400										748,07	0,82	434,44
17.600										756,66	0,83	443,22
17.800										765,26	0,84	452,07
18.000										773,86	0,84	460,99
18.200										782,46	0,85	470,00
18.400										791,06	0,86	479,07
18.600										799,66	0,87	488,22
18.800										808,25	0,88	497,45
19.000										816,85	0,89	506,74
19.200										825,45	0,90	516,11
19.400										834,05	0,91	525,56
19.600										842,65	0,92	535,08
19.800										851,25	0,93	544,67
20.000										859,85	0,94	554,33
20.200										868,44	0,95	564,07
20.400										877,04	0,96	573,88
20.600										885,64	0,97	583,76

Druckverluste der Dimension 25 x 3,5 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 25, Heizrohr 25, Stabij-Rohr 25)

Druckverluste der Dimension 32 x 4,4 (Nanoflex, Heiz, Stabil)
bei 60 °C (Nanoflex 32, Heizrohr 32, Stabil-Rohr 32)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
3.000	515,91	0,34	67,92	257,95	0,17	20,19	171,97	0,11	9,93	128,98	0,08	6,00
3.350	576,10	0,38	82,39	288,05	0,19	24,49	192,03	0,13	12,05	144,02	0,09	7,28
3.700	636,29	0,42	98,04	318,14	0,21	29,15	212,10	0,14	14,34	159,07	0,10	8,67
4.050	696,47	0,46	114,84	348,24	0,23	34,14	232,16	0,15	16,79	174,12	0,11	10,15
4.400	756,66	0,50	132,77	378,33	0,25	39,47	252,22	0,17	19,41	189,17	0,12	11,74
4.750	816,85	0,54	151,80	408,43	0,27	45,13	272,28	0,18	22,20	204,21	0,13	13,42
5.100	877,04	0,58	171,91	438,52	0,29	51,11	292,35	0,19	25,14	219,26	0,14	15,19
5.450	937,23	0,62	193,08	468,62	0,31	57,40	312,41	0,21	28,23	234,31	0,15	17,07
5.800	997,42	0,66	215,30	498,71	0,33	64,01	332,47	0,22	31,48	249,36	0,16	19,03
6.150	1057,61	0,69	238,55	528,80	0,35	70,92	352,54	0,23	34,88	264,40	0,17	21,09
6.500	1117,80	0,73	262,81	558,90	0,37	78,14	372,60	0,24	38,43	279,45	0,18	23,23
6.850	1177,99	0,77	288,08	588,99	0,39	85,65	392,66	0,26	42,13	294,50	0,19	25,46
7.200	1238,18	0,81	314,33	619,09	0,41	93,45	412,73	0,27	45,96	309,54	0,20	27,78
7.550	1298,37	0,85	341,55	649,18	0,43	101,54	432,79	0,28	49,95	324,59	0,21	30,19
7.900	1358,56	0,89	369,74	679,28	0,45	109,92	452,85	0,30	54,07	339,64	0,22	32,68
8.250	1418,74	0,93	398,88	709,37	0,47	118,59	472,91	0,31	58,33	354,69	0,23	35,26
8.600	1478,93	0,97	428,97	739,47	0,49	127,53	492,98	0,32	62,73	369,73	0,24	37,92
8.950	1539,12	1,01	459,98	769,56	0,51	136,75	513,04	0,34	67,26	384,78	0,25	40,66
9.300				799,66	0,53	146,25	533,10	0,35	71,93	399,83	0,26	43,48
9.650				829,75	0,55	156,02	553,17	0,36	76,74	414,88	0,27	46,38
10.000				859,85	0,57	166,05	573,23	0,38	81,67	429,92	0,28	49,37
10.350				889,94	0,58	176,36	593,29	0,39	86,74	444,97	0,29	52,43
10.700				920,03	0,60	186,93	613,36	0,40	91,94	460,02	0,30	55,57
11.050				950,13	0,62	197,76	633,42	0,42	97,27	475,06	0,31	58,79
11.400				980,22	0,64	208,85	653,48	0,43	102,72	490,11	0,32	62,09
11.750				1010,32	0,66	220,20	673,55	0,44	108,31	505,16	0,33	65,47
12.100				1040,41	0,68	231,80	693,61	0,46	114,02	520,21	0,34	68,92
12.450				1070,51	0,70	243,67	713,67	0,47	119,85	535,25	0,35	72,44
12.800				1100,60	0,72	255,78	733,73	0,48	125,81	550,30	0,36	76,04
13.150				1130,70	0,74	268,14	753,80	0,50	131,89	565,35	0,37	79,72

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
14.200				1220,98	0,80	306,73	813,99	0,53	150,87	610,49	0,40	91,19
14.550				1251,07	0,82	320,08	834,05	0,55	157,43	625,54	0,41	95,16
14.900				1281,17	0,84	333,68	854,11	0,56	164,12	640,58	0,42	99,20
15.250				1311,26	0,86	347,51	874,18	0,57	170,93	655,63	0,43	103,32
15.600				1341,36	0,88	361,59	894,24	0,59	177,85	670,68	0,44	107,50
15.950				1371,45	0,90	375,91	914,30	0,60	184,89	685,73	0,45	111,76
16.300				1401,55	0,92	390,46	934,37	0,61	192,05	700,77	0,46	116,08
16.650				1431,64	0,94	405,25	954,43	0,63	199,33	715,82	0,47	120,48
17.000				1461,74	0,96	420,28	974,49	0,64	206,72	730,87	0,48	124,95
17.350				1491,83	0,98	435,53	994,55	0,65	214,22	745,92	0,49	129,49
17.700				1521,93	1,00	451,03	1014,62	0,67	221,84	760,96	0,50	134,09
18.050							1034,68	0,68	229,57	776,01	0,51	138,77
18.400							1054,74	0,69	237,42	791,06	0,52	143,51
18.750							1074,81	0,71	245,38	806,10	0,53	148,32
19.100							1094,87	0,72	253,45	821,15	0,54	153,20
19.450							1114,93	0,73	261,64	836,20	0,55	158,14
19.800							1135,00	0,75	269,93	851,25	0,56	163,16
20.150							1155,06	0,76	278,34	866,29	0,57	168,24
20.500							1175,12	0,77	286,85	881,34	0,58	173,39
20.850							1195,18	0,79	295,48	896,39	0,59	178,60
21.200							1215,25	0,80	304,21	911,44	0,60	183,88
21.550							1235,31	0,81	313,06	926,48	0,61	189,22
21.900							1255,37	0,82	322,01	941,53	0,62	194,64
22.250							1275,44	0,84	331,07	956,58	0,63	200,11
22.600							1295,50	0,85	340,23	971,63	0,64	205,65
22.950							1315,56	0,86	349,51	986,67	0,65	211,26
23.300							1335,63	0,88	358,89	1001,72	0,66	216,93
23.650							1355,69	0,89	368,38	1016,77	0,67	222,66
24.000							1375,75	0,90	377,97	1031,81	0,68	228,46
24.350							1395,82	0,92	387,67	1046,86	0,69	234,33

Druckverluste der Dimension 32 x 4,4 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 32, Heizrohr 32, Stabij-Rohr 32)

Druckverluste der Dimension 32 x 4,4 (Nanoflex, Heiz, Stabij)
bei 60 °C (Nanoflex 32, Heizrohr 32, Stabij-Rohr 32)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
25.400							1456,00	0,96	417,40	1092,00	0,72	252,29
25.750							1476,07	0,97	427,51	1107,05	0,73	258,41
26.100							1496,13	0,98	437,73	1122,10	0,74	264,59
26.450							1516,19	1,00	448,06	1137,15	0,75	270,83
26.800										1152,19	0,76	277,13
27.150										1167,24	0,77	283,49
27.500										1182,29	0,78	289,92
27.850										1197,33	0,79	296,41
28.200										1212,38	0,80	302,96
28.550										1227,43	0,81	309,57
28.900										1242,48	0,82	316,24
29.250										1257,52	0,83	322,97
29.600										1272,57	0,84	329,77
29.950										1287,62	0,85	336,62
30.300										1302,67	0,86	343,53
30.650										1317,71	0,87	350,51
31.000										1332,76	0,88	357,54
31.350										1347,81	0,89	364,64
31.700										1362,85	0,90	371,79
32.050										1377,90	0,91	379,00
32.400										1392,95	0,92	386,28
32.750										1408,00	0,93	393,61
33.100										1423,04	0,94	401,00
33.450										1438,09	0,94	408,45
33.800										1453,14	0,95	415,96
34.150										1468,19	0,96	423,53
34.500										1483,23	0,97	431,15
34.850										1498,28	0,98	438,83
35.200										1513,33	0,99	446,58
35.550										1528,37	1,00	454,38

Druckverluste der Dimension 42,2 x 4,6 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 40)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
5.000	859,85	0,28	31,14	429,92	0,14	9,26	286,62	0,09	4,55	214,96	0,07	2,75
5.600	963,03	0,31	37,98	481,51	0,16	11,29	321,01	0,10	5,55	240,76	0,08	3,36
6.200	1066,21	0,35	45,38	533,10	0,17	13,49	355,40	0,12	6,64	266,55	0,09	4,01
6.800	1169,39	0,38	53,34	584,69	0,19	15,86	389,80	0,13	7,80	292,35	0,09	4,71
7.400	1272,57	0,41	61,85	636,29	0,21	18,39	424,19	0,14	9,04	318,14	0,10	5,47
8.000	1375,75	0,45	70,89	687,88	0,22	21,08	458,58	0,15	10,37	343,94	0,11	6,27
8.600	1478,93	0,48	80,45	739,47	0,24	23,92	492,98	0,16	11,76	369,73	0,12	7,11
9.200	1582,12	0,51	90,53	791,06	0,26	26,92	527,37	0,17	13,24	395,53	0,13	8,00
9.800	1685,30	0,55	101,12	842,65	0,27	30,06	561,77	0,18	14,79	421,32	0,14	8,94
10.400	1788,48	0,58	112,20	894,24	0,29	33,36	596,16	0,19	16,41	447,12	0,15	9,92
11.000	1891,66	0,61	123,77	945,83	0,31	36,80	630,55	0,20	18,10	472,91	0,15	10,94
11.600	1994,84	0,65	135,82	997,42	0,32	40,38	664,95	0,22	19,86	498,71	0,16	12,01
12.200	2098,02	0,68	148,36	1049,01	0,34	44,11	699,34	0,23	21,69	524,51	0,17	13,11
12.800	2201,20	0,71	161,36	1100,60	0,36	47,97	733,73	0,24	23,60	550,30	0,18	14,26
13.400	2304,39	0,75	174,83	1152,19	0,37	51,98	768,13	0,25	25,57	576,10	0,19	15,45
14.000	2407,57	0,78	188,76	1203,78	0,39	56,12	802,52	0,26	27,60	601,89	0,20	16,68
14.600	2510,75	0,82	203,14	1255,37	0,41	60,39	836,92	0,27	29,71	627,69	0,20	17,96
15.200	2613,93	0,85	217,97	1306,96	0,42	64,80	871,31	0,28	31,87	653,48	0,21	19,27
15.800	2717,11	0,88	233,25	1358,56	0,44	69,35	905,70	0,29	34,11	679,28	0,22	20,62
16.400	2820,29	0,92	248,97	1410,15	0,46	74,02	940,10	0,31	36,41	705,07	0,23	22,01
17.000	2923,47	0,95	265,13	1461,74	0,47	78,82	974,49	0,32	38,77	730,87	0,24	23,43
17.600	3026,66	0,98	281,72	1513,33	0,49	83,76	1008,89	0,33	41,20	756,66	0,25	24,90
18.200	3129,84	1,02	298,75	1564,92	0,51	88,82	1043,28	0,34	43,69	782,46	0,25	26,41
18.800				1616,51	0,52	94,01	1077,67	0,35	46,24	808,25	0,26	27,95
19.400				1668,10	0,54	99,32	1112,07	0,36	48,85	834,05	0,27	29,53
20.000				1719,69	0,56	104,76	1146,46	0,37	51,52	859,85	0,28	31,14
20.600				1771,28	0,58	110,32	1180,85	0,38	54,26	885,64	0,29	32,80
21.200				1822,87	0,59	116,00	1215,25	0,39	57,06	911,44	0,30	34,49
21.800				1874,46	0,61	121,81	1249,64	0,41	59,91	937,23	0,30	36,21
22.400				1926,05	0,63	127,73	1284,04	0,42	62,83	963,03	0,31	37,98

Druckverluste der Dimension 42,2 x 4,6 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 40)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
24.200				2080,83	0,68	146,24	1387,22	0,45	71,93	1040,41	0,34	43,48
24.800				2132,42	0,69	152,64	1421,61	0,46	75,08	1066,21	0,35	45,38
25.400				2184,01	0,71	159,16	1456,00	0,47	78,28	1092,00	0,35	47,32
26.000				2235,60	0,73	165,80	1490,40	0,48	81,55	1117,80	0,36	49,29
26.600				2287,19	0,74	172,55	1524,79	0,50	84,87	1143,59	0,37	51,30
27.200				2338,78	0,76	179,42	1559,19	0,51	88,25	1169,39	0,38	53,34
27.800				2390,37	0,78	186,40	1593,58	0,52	91,68	1195,18	0,39	55,42
28.400				2441,96	0,79	193,50	1627,97	0,53	95,17	1220,98	0,40	57,53
29.000				2493,55	0,81	200,71	1662,37	0,54	98,72	1246,78	0,40	59,67
29.600				2545,14	0,83	208,03	1696,76	0,55	102,32	1272,57	0,41	61,85
30.200				2596,73	0,84	215,47	1731,16	0,56	105,98	1298,37	0,42	64,06
30.800				2648,32	0,86	223,02	1765,55	0,57	109,69	1324,16	0,43	66,30
31.400				2699,91	0,88	230,68	1799,94	0,58	113,46	1349,96	0,44	68,58
32.000				2751,50	0,89	238,44	1834,34	0,60	117,28	1375,75	0,45	70,89
32.600				2803,10	0,91	246,32	1868,73	0,61	121,16	1401,55	0,46	73,23
33.200				2854,69	0,93	254,31	1903,12	0,62	125,09	1427,34	0,46	75,61
33.800				2906,28	0,94	262,41	1937,52	0,63	129,07	1453,14	0,47	78,01
34.400				2957,87	0,96	270,62	1971,91	0,64	133,10	1478,93	0,48	80,45
35.000				3009,46	0,98	278,93	2006,31	0,65	137,19	1504,73	0,49	82,93
35.600				3061,05	0,99	287,35	2040,70	0,66	141,34	1530,52	0,50	85,43
36.200				3112,64	1,01	295,88	2075,09	0,67	145,53	1556,32	0,51	87,97
36.800							2109,49	0,69	149,78	1582,12	0,51	90,53
37.400							2143,88	0,70	154,08	1607,91	0,52	93,13
38.000							2178,27	0,71	158,43	1633,71	0,53	95,76
38.600							2212,67	0,72	162,83	1659,50	0,54	98,42
39.200							2247,06	0,73	167,29	1685,30	0,55	101,12
39.800							2281,46	0,74	171,79	1711,09	0,56	103,84
40.400							2315,85	0,75	176,35	1736,89	0,56	106,60
41.000							2350,24	0,76	180,96	1762,68	0,57	109,38
41.600							2384,64	0,77	185,62	1788,48	0,58	112,20

Spreizung in K Q [W]	5			10			15			20		
	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
43.400							2487,82	0,81	199,90	1865,86	0,61	120,83
44.000							2522,21	0,82	204,77	1891,66	0,61	123,77
44.600							2556,61	0,83	209,68	1917,45	0,62	126,74
45.200							2591,00	0,84	214,64	1943,25	0,63	129,74
45.800							2625,39	0,85	219,65	1969,05	0,64	132,77
46.400							2659,79	0,86	224,71	1994,84	0,65	135,82
47.000							2694,18	0,87	229,82	2020,64	0,66	138,91
47.600							2728,58	0,89	234,98	2046,43	0,66	142,03
48.200							2762,97	0,90	240,19	2072,23	0,67	145,18
48.800							2797,36	0,91	245,44	2098,02	0,68	148,36
49.400							2831,76	0,92	250,75	2123,82	0,69	151,56
50.000							2866,15	0,93	256,10	2149,61	0,70	154,80
50.600							2900,54	0,94	261,50	2175,41	0,71	158,06
51.200							2934,94	0,95	266,95	2201,20	0,71	161,36
51.800							2969,33	0,96	272,45	2227,00	0,72	164,68
52.400							3003,73	0,98	278,00	2252,79	0,73	168,04
53.000							3038,12	0,99	283,59	2278,59	0,74	171,42
53.600							3072,51	1,00	289,24	2304,39	0,75	174,83
54.200										2330,18	0,76	178,27
54.800										2355,98	0,77	181,73
55.400										2381,77	0,77	185,23
56.000										2407,57	0,78	188,76
56.600										2433,36	0,79	192,31

Druckverluste der Dimension 42,2 x 4,6 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 40)

Druckverluste der Dimension 52,2 x 5,65 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 50)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
57.800										2484,95	0,81	199,50
58.400										2510,75	0,82	203,14
59.000										2536,54	0,82	206,81
59.600										2562,34	0,83	210,50
60.200										2588,13	0,84	214,22
60.800										2613,93	0,85	217,97
7.000	1203,78	0,25	20,25	601,89	0,13	6,02	401,26	0,08	2,96	300,95	0,06	1,79
8.000	1375,75	0,29	25,58	687,88	0,15	7,60	458,58	0,10	3,74	343,94	0,07	2,26
9.000	1547,72	0,33	31,43	773,86	0,16	9,34	515,91	0,11	4,60	386,93	0,08	2,78
10.000	1719,69	0,36	37,79	859,85	0,18	11,24	573,23	0,12	5,53	429,92	0,09	3,34
11.000	1891,66	0,40	44,65	945,83	0,20	13,28	630,55	0,13	6,53	472,91	0,10	3,95
12.000	2063,63	0,44	52,00	1031,81	0,22	15,46	687,88	0,15	7,60	515,91	0,11	4,60
13.000	2235,60	0,47	59,82	1117,80	0,24	17,78	745,20	0,16	8,75	558,90	0,12	5,29
14.000	2407,57	0,51	68,10	1203,78	0,25	20,25	802,52	0,17	9,96	601,89	0,13	6,02
15.000	2579,54	0,55	76,84	1289,77	0,27	22,84	859,85	0,18	11,24	644,88	0,14	6,79
16.000	2751,50	0,58	86,03	1375,75	0,29	25,58	917,17	0,19	12,58	687,88	0,15	7,60
17.000	2923,47	0,62	95,66	1461,74	0,31	28,44	974,49	0,21	13,99	730,87	0,15	8,45
18.000	3095,44	0,65	105,72	1547,72	0,33	31,43	1031,81	0,22	15,46	773,86	0,16	9,34
19.000	3267,41	0,69	116,21	1633,71	0,35	34,55	1089,14	0,23	16,99	816,85	0,17	10,27
20.000	3439,38	0,73	127,13	1719,69	0,36	37,79	1146,46	0,24	18,59	859,85	0,18	11,24
21.000	3611,35	0,76	138,46	1805,67	0,38	41,16	1203,78	0,25	20,25	902,84	0,19	12,24
22.000	3783,32	0,80	150,20	1891,66	0,40	44,65	1261,11	0,27	21,96	945,83	0,20	13,28
23.000	3955,29	0,84	162,35	1977,64	0,42	48,27	1318,43	0,28	23,74	988,82	0,21	14,35
24.000	4127,26	0,87	174,91	2063,63	0,44	52,00	1375,75	0,29	25,58	1031,81	0,22	15,46
25.000	4299,23	0,91	187,86	2149,61	0,45	55,85	1433,08	0,30	27,47	1074,81	0,23	16,60
26.000	4471,20	0,95	201,20	2235,60	0,47	59,82	1490,40	0,32	29,42	1117,80	0,24	17,78
27.000	4643,16	0,98	214,94	2321,58	0,49	63,90	1547,72	0,33	31,43	1160,79	0,25	19,00
28.000	4815,13	1,02	229,07	2407,57	0,51	68,10	1605,04	0,34	33,50	1203,78	0,25	20,25
29.000				2493,55	0,53	72,41	1662,37	0,35	35,62	1246,78	0,26	21,53

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
31.000				2665,52	0,56	81,38	1777,01	0,38	40,03	1332,76	0,28	24,19
7.000	1203,78	0,25	20,25	601,89	0,13	6,02	401,26	0,08	2,96	300,95	0,06	1,79
8.000	1375,75	0,29	25,58	687,88	0,15	7,60	458,58	0,10	3,74	343,94	0,07	2,26
9.000	1547,72	0,33	31,43	773,86	0,16	9,34	515,91	0,11	4,60	386,93	0,08	2,78
10.000	1719,69	0,36	37,79	859,85	0,18	11,24	573,23	0,12	5,53	429,92	0,09	3,34
11.000	1891,66	0,40	44,65	945,83	0,20	13,28	630,55	0,13	6,53	472,91	0,10	3,95
12.000	2063,63	0,44	52,00	1031,81	0,22	15,46	687,88	0,15	7,60	515,91	0,11	4,60
13.000	2235,60	0,47	59,82	1117,80	0,24	17,78	745,20	0,16	8,75	558,90	0,12	5,29
14.000	2407,57	0,51	68,10	1203,78	0,25	20,25	802,52	0,17	9,96	601,89	0,13	6,02
15.000	2579,54	0,55	76,84	1289,77	0,27	22,84	859,85	0,18	11,24	644,88	0,14	6,79
16.000	2751,50	0,58	86,03	1375,75	0,29	25,58	917,17	0,19	12,58	687,88	0,15	7,60
17.000	2923,47	0,62	95,66	1461,74	0,31	28,44	974,49	0,21	13,99	730,87	0,15	8,45
18.000	3095,44	0,65	105,72	1547,72	0,33	31,43	1031,81	0,22	15,46	773,86	0,16	9,34
19.000	3267,41	0,69	116,21	1633,71	0,35	34,55	1089,14	0,23	16,99	816,85	0,17	10,27
20.000	3439,38	0,73	127,13	1719,69	0,36	37,79	1146,46	0,24	18,59	859,85	0,18	11,24
21.000	3611,35	0,76	138,46	1805,67	0,38	41,16	1203,78	0,25	20,25	902,84	0,19	12,24
22.000	3783,32	0,80	150,20	1891,66	0,40	44,65	1261,11	0,27	21,96	945,83	0,20	13,28
23.000	3955,29	0,84	162,35	1977,64	0,42	48,27	1318,43	0,28	23,74	988,82	0,21	14,35
24.000	4127,26	0,87	174,91	2063,63	0,44	52,00	1375,75	0,29	25,58	1031,81	0,22	15,46
25.000	4299,23	0,91	187,86	2149,61	0,45	55,85	1433,08	0,30	27,47	1074,81	0,23	16,60
26.000	4471,20	0,95	201,20	2235,60	0,47	59,82	1490,40	0,32	29,42	1117,80	0,24	17,78
27.000	4643,16	0,98	214,94	2321,58	0,49	63,90	1547,72	0,33	31,43	1160,79	0,25	19,00
28.000	4815,13	1,02	229,07	2407,57	0,51	68,10	1605,04	0,34	33,50	1203,78	0,25	20,25
29.000				2493,55	0,53	72,41	1662,37	0,35	35,62	1246,78	0,26	21,53
30.000				2579,54	0,55	76,84	1719,69	0,36	37,79	1289,77	0,27	22,84
31.000				2665,52	0,56	81,38	1777,01	0,38	40,03	1332,76	0,28	24,19
32.000				2751,50	0,58	86,03	1834,34	0,39	42,31	1375,75	0,29	25,58
33.000				2837,49	0,60	90,79	1891,66	0,40	44,65	1418,74	0,30	26,99
34.000				2923,47	0,62	95,66	1948,98	0,41	47,05	1461,74	0,31	28,44
35.000				3009,46	0,64	100,64	2006,31	0,42	49,50	1504,73	0,32	29,92

Druckverluste der Dimension 52,2 x 5,65 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 50)

Druckverluste der Dimension 52,2 x 5,65 (Stabil)
bei 60 °C (Stabilrohr 50)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
37.000				3181,43	0,67	110,91	2120,95	0,45	54,55	1590,71	0,34	32,97
38.000				3267,41	0,69	116,21	2178,27	0,46	57,16	1633,71	0,35	34,55
39.000				3353,40	0,71	121,62	2235,60	0,47	59,82	1676,70	0,35	36,16
40.000				3439,38	0,73	127,13	2292,92	0,48	62,53	1719,69	0,36	37,79
41.000				3525,37	0,75	132,74	2350,24	0,50	65,29	1762,68	0,37	39,46
42.000				3611,35	0,76	138,46	2407,57	0,51	68,10	1805,67	0,38	41,16
43.000				3697,33	0,78	144,28	2464,89	0,52	70,96	1848,67	0,39	42,89
44.000				3783,32	0,80	150,20	2522,21	0,53	73,88	1891,66	0,40	44,65
45.000				3869,30	0,82	156,23	2579,54	0,55	76,84	1934,65	0,41	46,45
46.000				3955,29	0,84	162,35	2636,86	0,56	79,85	1977,64	0,42	48,27
47.000				4041,27	0,85	168,58	2694,18	0,57	82,92	2020,64	0,43	50,12
48.000				4127,26	0,87	174,91	2751,50	0,58	86,03	2063,63	0,44	52,00
49.000				4213,24	0,89	181,33	2808,83	0,59	89,19	2106,62	0,45	53,91
50.000				4299,23	0,91	187,86	2866,15	0,61	92,40	2149,61	0,45	55,85
51.000				4385,21	0,93	194,48	2923,47	0,62	95,66	2192,61	0,46	57,82
52.000				4471,20	0,95	201,20	2980,80	0,63	98,96	2235,60	0,47	59,82
53.000				4557,18	0,96	208,02	3038,12	0,64	102,32	2278,59	0,48	61,85
54.000				4643,16	0,98	214,94	3095,44	0,65	105,72	2321,58	0,49	63,90
55.000				4729,15	1,00	221,95	3152,77	0,67	109,17	2364,57	0,50	65,99
56.000							3210,09	0,68	112,67	2407,57	0,51	68,10
57.000							3267,41	0,69	116,21	2450,56	0,52	70,24
58.000							3324,73	0,70	119,80	2493,55	0,53	72,41
59.000							3382,06	0,72	123,44	2536,54	0,54	74,61
60.000							3439,38	0,73	127,13	2579,54	0,55	76,84
61.000							3496,70	0,74	130,86	2622,53	0,55	79,10
62.000							3554,03	0,75	134,63	2665,52	0,56	81,38
63.000							3611,35	0,76	138,46	2708,51	0,57	83,69
64.000							3668,67	0,78	142,33	2751,50	0,58	86,03
65.000							3726,00	0,79	146,24	2794,50	0,59	88,39
66.000							3783,32	0,80	150,20	2837,49	0,60	90,79

Druckverluste der Dimension 63 x 6,0 (Stahl)
bei 60 °C (Stahlrohr 63)

Spreizung in K	5			10			15			20			
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
67.000								3840,64	0,81	154,21	2880,48	0,61	93,21
15.000	2579,54	0,35	26,94	1289,77	0,18	8,01	859,85	0,12	3,94	644,88	0,09	2,38	
16.500	2837,49	0,39	31,82	1418,74	0,19	9,46	945,83	0,13	4,65	709,37	0,10	2,81	
18.000	3095,44	0,42	37,06	1547,72	0,21	11,02	1031,81	0,14	5,42	773,86	0,11	3,28	
19.500	3353,40	0,46	42,63	1676,70	0,23	12,67	1117,80	0,15	6,23	838,35	0,11	3,77	
21.000	3611,35	0,49	48,53	1805,67	0,25	14,43	1203,78	0,16	7,10	902,84	0,12	4,29	
22.500	3869,30	0,53	54,76	1934,65	0,26	16,28	1289,77	0,18	8,01	967,33	0,13	4,84	
24.000	4127,26	0,56	61,31	2063,63	0,28	18,23	1375,75	0,19	8,97	1031,81	0,14	5,42	
25.500	4385,21	0,60	68,17	2192,61	0,30	20,27	1461,74	0,20	9,97	1096,30	0,15	6,03	
27.000	4643,16	0,63	75,34	2321,58	0,32	22,40	1547,72	0,21	11,02	1160,79	0,16	6,66	
28.500	4901,12	0,67	82,82	2450,56	0,33	24,62	1633,71	0,22	12,11	1225,28	0,17	7,32	
30.000	5159,07	0,70	90,60	2579,54	0,35	26,94	1719,69	0,23	13,25	1289,77	0,18	8,01	
31.500	5417,02	0,74	98,67	2708,51	0,37	29,34	1805,67	0,25	14,43	1354,26	0,18	8,72	
33.000	5674,98	0,77	107,04	2837,49	0,39	31,82	1891,66	0,26	15,65	1418,74	0,19	9,46	
34.500	5932,93	0,81	115,70	2966,47	0,40	34,40	1977,64	0,27	16,92	1483,23	0,20	10,23	
36.000	6190,89	0,84	124,65	3095,44	0,42	37,06	2063,63	0,28	18,23	1547,72	0,21	11,02	
37.500	6448,84	0,88	133,88	3224,42	0,44	39,80	2149,61	0,29	19,58	1612,21	0,22	11,83	
39.000	6706,79	0,91	143,39	3353,40	0,46	42,63	2235,60	0,30	20,97	1676,70	0,23	12,67	
40.500	6964,75	0,95	153,18	3482,37	0,47	45,54	2321,58	0,32	22,40	1741,19	0,24	13,54	
42.000	7222,70	0,98	163,25	3611,35	0,49	48,53	2407,57	0,33	23,87	1805,67	0,25	14,43	
43.500	7480,65	1,02	173,59	3740,33	0,51	51,61	2493,55	0,34	25,38	1870,16	0,25	15,34	
45.000				3869,30	0,53	54,76	2579,54	0,35	26,94	1934,65	0,26	16,28	
46.500				3998,28	0,54	58,00	2665,52	0,36	28,53	1999,14	0,27	17,24	
48.000				4127,26	0,56	61,31	2751,50	0,37	30,16	2063,63	0,28	18,23	
49.500				4256,23	0,58	64,70	2837,49	0,39	31,82	2128,12	0,29	19,24	
51.000				4385,21	0,60	68,17	2923,47	0,40	33,53	2192,61	0,30	20,27	
52.500				4514,19	0,61	71,72	3009,46	0,41	35,28	2257,09	0,31	21,32	
54.000				4643,16	0,63	75,34	3095,44	0,42	37,06	2321,58	0,32	22,40	
55.500				4772,14	0,65	79,04	3181,43	0,43	38,88	2386,07	0,32	23,50	
57.000				4901,12	0,67	82,82	3267,41	0,44	40,74	2450,56	0,33	24,62	

Druckverluste der Dimension 63 x 6,0 (Stahl)
bei 60 °C (Stahlrohr 63)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
61.500				5288,05	0,72	94,60	3525,37	0,48	46,53	2644,02	0,36	28,12
63.000				5417,02	0,74	98,67	3611,35	0,49	48,53	2708,51	0,37	29,34
64.500				5546,00	0,75	102,82	3697,33	0,50	50,57	2773,00	0,38	30,57
66.000				5674,98	0,77	107,04	3783,32	0,51	52,65	2837,49	0,39	31,82
67.500				5803,96	0,79	111,34	3869,30	0,53	54,76	2901,98	0,39	33,10
69.000				5932,93	0,81	115,70	3955,29	0,54	56,91	2966,47	0,40	34,40
70.500				6061,91	0,82	120,14	4041,27	0,55	59,09	3030,95	0,41	35,72
72.000				6190,89	0,84	124,65	4127,26	0,56	61,31	3095,44	0,42	37,06
73.500				6319,86	0,86	129,23	4213,24	0,57	63,56	3159,93	0,43	38,42
75.000				6448,84	0,88	133,88	4299,23	0,58	65,85	3224,42	0,44	39,80
76.500				6577,82	0,89	138,60	4385,21	0,60	68,17	3288,91	0,45	41,21
78.000				6706,79	0,91	143,39	4471,20	0,61	70,53	3353,40	0,46	42,63
79.500				6835,77	0,93	148,25	4557,18	0,62	72,92	3417,88	0,46	44,08
81.000				6964,75	0,95	153,18	4643,16	0,63	75,34	3482,37	0,47	45,54
82.500				7093,72	0,96	158,18	4729,15	0,64	77,80	3546,86	0,48	47,03
84.000				7222,70	0,98	163,25	4815,13	0,65	80,29	3611,35	0,49	48,53
85.500				7351,68	1,00	168,38	4901,12	0,67	82,82	3675,84	0,50	50,06
87.000							4987,10	0,68	85,38	3740,33	0,51	51,61
88.500							5073,09	0,69	87,97	3804,82	0,52	53,17
90.000							5159,07	0,70	90,60	3869,30	0,53	54,76
91.500							5245,06	0,71	93,26	3933,79	0,53	56,37
93.000							5331,04	0,72	95,95	3998,28	0,54	58,00
94.500							5417,02	0,74	98,67	4062,77	0,55	59,64
96.000							5503,01	0,75	101,43	4127,26	0,56	61,31
97.500							5588,99	0,76	104,22	4191,75	0,57	63,00
99.000							5674,98	0,77	107,04	4256,23	0,58	64,70
100.500							5760,96	0,78	109,90	4320,72	0,59	66,43
102.000							5846,95	0,80	112,78	4385,21	0,60	68,17
103.500							5932,93	0,81	115,70	4449,70	0,61	69,94
105.000							6018,92	0,82	118,65	4514,19	0,61	71,72

Spreizung in K	5			10			15			20		
	Q [W]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]
108.000							6190,89	0,84	124,65	4643,16	0,63	75,34
109.500							6276,87	0,85	127,69	4707,65	0,64	77,18
111.000							6362,85	0,87	130,77	4772,14	0,65	79,04
112.500							6448,84	0,88	133,88	4836,63	0,66	80,92
114.000							6534,82	0,89	137,02	4901,12	0,67	82,82
115.500							6620,81	0,90	140,19	4965,61	0,68	84,74
117.000							6706,79	0,91	143,39	5030,09	0,68	86,67
118.500							6792,78	0,92	146,62	5094,58	0,69	88,63
120.000							6878,76	0,94	149,89	5159,07	0,70	90,60
121.500							6964,75	0,95	153,18	5223,56	0,71	92,59
123.000							7050,73	0,96	156,51	5288,05	0,72	94,60
124.500							7136,72	0,97	159,86	5352,54	0,73	96,63
126.000							7222,70	0,98	163,25	5417,02	0,74	98,67
127.500							7308,68	0,99	166,66	5481,51	0,75	100,74
129.000							7394,67	1,01	170,11	5546,00	0,75	102,82
130.500										5610,49	0,76	104,92
132.000										5674,98	0,77	107,04
133.500										5739,47	0,78	109,18
135.000										5803,96	0,79	111,34
136.500										5868,44	0,80	113,51
138.000										5932,93	0,81	115,70
139.500										5997,42	0,82	117,91
141.000										6061,91	0,82	120,14
142.500										6126,40	0,83	122,39
144.000										6190,89	0,84	124,65
145.500										6255,37	0,85	126,93
147.000										6319,86	0,86	129,23
148.500										6384,35	0,87	131,55
150.000										6448,84	0,88	133,88
151.500										6513,33	0,89	136,23

Druckverluste der Dimension 63 x 6,0 (Stahl)
bei 60 °C (Stahlrohr 63)

Druckverluste der Dimension 63 x 6,0 (Stahl)
bei 60 °C (Stahlrohr 63)

Spreizung in K	5			10			15			20		
	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]	m [kg/h]	w [m/s]	R [Pa/m]
Q [W]												
153.000										6577,82	0,89	138,60
154.500										6642,30	0,90	140,99